

ECOKARTA

BIANCA

ZASTOSOWANIE

Łazienka, kuchnia

PRZEZNACZENIE

Ściana

SKŁAD

Gliny, dolomity, skalenie, piasek

METODA WYTWARZANIA

Płytki ścienna

PRODUCENT

ROVESE S.A.

ADRES

Al. Solidarności 36
25-323 Kielce
Polska

The logo for rovese, featuring a stylized grid of squares to the left of the brand name in a bold, lowercase sans-serif font.

The logo for cersanit, consisting of the brand name in a lowercase sans-serif font with a stylized wave-like graphic above the 'i'.

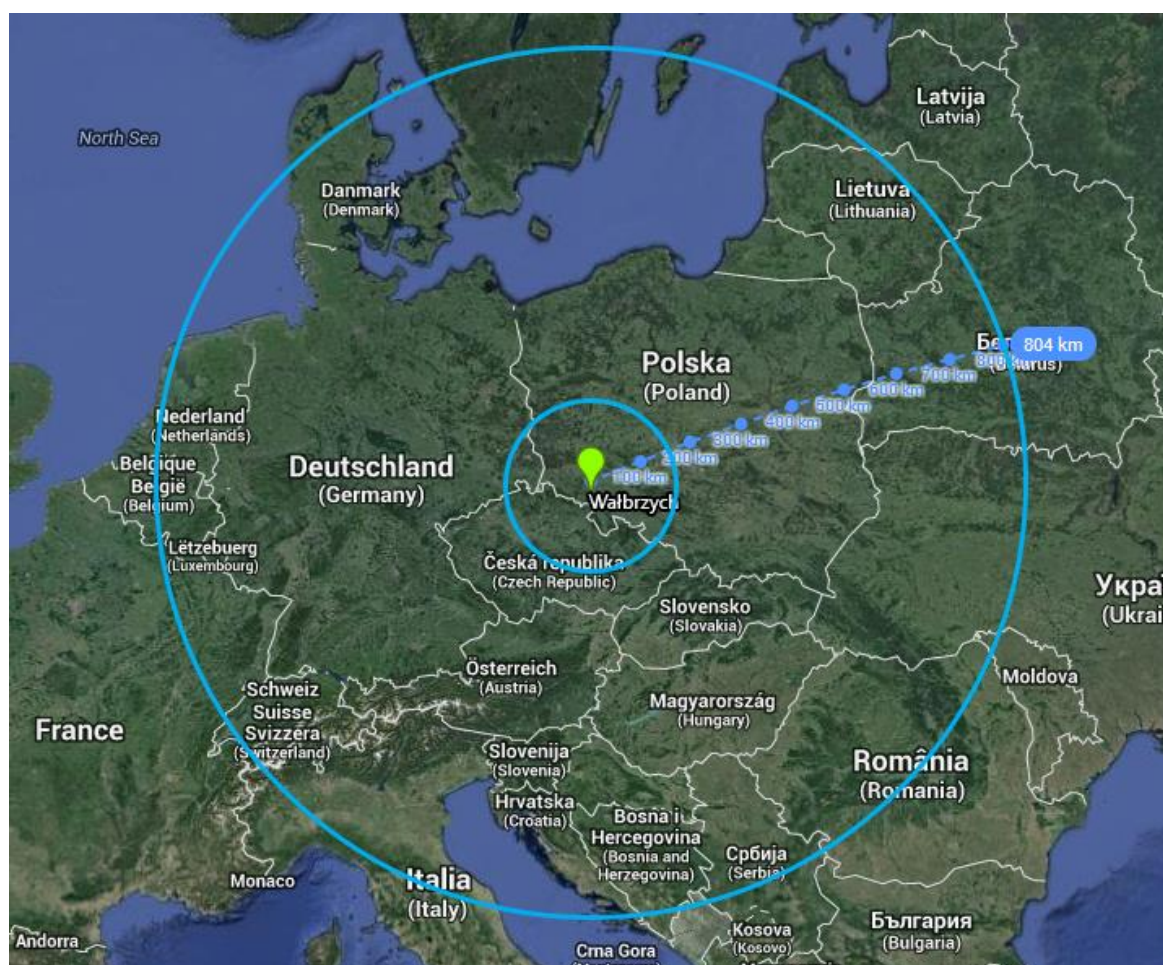
The logo for opoczno, featuring a diamond-shaped graphic to the left of the brand name and the year 1883 below it.

The logo for MEISSEN KERAMIK, featuring a stylized flame or leaf-like graphic to the left of the brand name.



MIEJSCE WYTWARZANIA

Wałbrzych, woj. Dolnośląskie, Polska



Zgodnie z wymaganiami certyfikacji wielokryterialnej LEED punkty za użycie produktów regionalnych można uzyskać w przypadku, gdy co najmniej 10% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie stanowią materiały regionalne, czyli pozyskane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 500 mil (ok. 804 km) od miejsca budowy. Możliwe jest uzyskanie odpowiednio: 1 pkt – 10% oraz 2 pkt – 20%.

W LEED v4 punkty mogą być pomnożone x2 jeżeli materiały regionalne są pozyskiwane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 100 mil (160 km).

POCHODZENIE MATERIAŁÓW SKŁADOWYCH

- Gliny – Czechy – 310 km
- Gliny – Polska – 115 km
- Gliny – Niemcy – 280 km
- Dolomity – Polska – 80 km
- Skalenie – Polska - 50 km
- Piasek – Polska – 115 km

ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW POCHODZĄCYCH Z RECYKLINGU

Zawartość w produkcji – 4%

Materiał pochodzący z recyklingu został określony zgodnie z definicją normy ISO 14021. Zawartość materiałów pochodzących z recyklingu podana jest w %.

Zgodnie z wymogami LEED NC oraz LEED CS możliwe jest uzyskanie 1 lub 2 punktów w kredycie MR4 jeżeli zawartość produktów pochodzących z recyklingu post-konsumenckiego oraz pre-konsumenckiego wynosi odpowiednio 10% lub 20% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie.

ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW NADAJĄCYCH SIĘ DO RECYKLINGU

Zawartość w produkcji – 100%

Procentowa zawartość materiału nadającego się do recyklingu w gotowym produkcie. Produkt może być poddany recyklingowi w całości lub po uprzednim przygotowaniu.

WPLYW NA JAKOŚĆ POWIETRZA WE WNĘTRZACH

Pomimo, iż sam produkt pozostaje bez wpływu na jakość powietrza we wnętrzach, kleje użyte do montażu mogą zawierać substancje wpływające na jakość powietrza. Dotyczy to zwłaszcza klejów i uszczelnaczy. Zgodnie z wymaganiami certyfikacji LEED NC oraz LEED CS użyte kleje oraz uszczelniacze powinny spełniać zapisy normy South Coast Air Quality Management District (SCAQMD), natomiast kleje natryskowe odpowiednio zapisy normy Green Seal Standard for Commercial Adhesives. System oceny wielokryterialnej LEED zawiera również zapisy co do wykończenia powierzchni podłogowych. W tym przypadku konieczne jest uzyskanie zgodności z aktualnie obowiązującą wersją FloorScore – dotyczy to wszystkich nie dywanowych powierzchni podłóg.

Produkt ma wpływ na uzyskanie punktów w certyfikacji LEED NC oraz LEED CS w zakresie kredytów IEQ 4.3 oraz pośrednio IEQ 4.1.

ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI SZKODLIWYCH

- zawartość LZO (VOC) : nie zawiera
- formaldehyd: nie zawiera
- fenole nie zawiera

POSIADANE CERTYFIKATY EKOLOGICZNE

System Zarządzania Jakością ISO 9001

System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001

Gwarancją prawidłowego Zarządzania Środowiskowego jest przestrzeganie następujących zasad:

- Planowa i rozsądna ochrona środowiska oraz przestrzeganie zasad bezpieczeństwa otrzymują taki sam priorytet jak wysoka jakość i efektywność handlowa.
- Stałe utrzymywanie zgodności z obowiązującymi wymaganiami prawnymi dotyczącymi ochrony środowiska, a gdzie to jest możliwe stawianie wyższych wymagań.
- Posiadanie wysoko wykwalifikowanej i doświadczonej kadry, stale podnoszącej umiejętności zawodowe.

Celami środowiskowymi Grupy ROVESE są:

- Zmniejszenie wykorzystania nośników energii oraz zasobów naturalnych poprzez modernizację procesów produkcyjnych oraz doskonalenia organizacji pracy.
- Ograniczenie do minimum emisji hałasu w ramach możliwych technologii produkcji.
- Minimalizacja ilości powstających odpadów: stałych, ciekłych i gazowych.
- Stałe podnoszenie świadomości pracowników w zakresie ochrony środowiska.

ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE WEDŁUG ISO 14001

- emisja gazów ze spalania paliw w procesach produkcyjnych,
- emisja pyłów ze spalania paliw w procesach produkcyjnych,
- emisja pyłu ceramicznego z procesów produkcyjnych,
- emisja gazów ze spalania paliw w silnikach spalinowych – agregaty prądotwórcze i samochody,
- wytwarzanie i odprowadzanie ścieków przemysłowych i bytowych do oczyszczalni miejskiej,
- ścieki deszczowe z powierzchni zakładów,
- zużycie surowców naturalnych tj. woda, gaz ziemny, energia elektryczna,
- emisja hałasu do środowiska – z urządzeń produkcyjnych, wentylatorów, transportu,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych,
- wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne,



Karta produktu z uwzględnieniem wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED, BREEAM oraz innych certyfikatów ekologicznych.

Opracowanie: ECOSQUAD
Edycja 1, Data utworzenia: 15.02.2017

- emisje niezorganizowane np. z pożarów,
- ścieki pożarowe,
- wycieki olejów, substancji niebezpiecznych,
- wybuch gazu.

CERTYFIKATY POSIADANE PRZEZ PRODUKT

- Atest higieniczny
- Certyfikat zgodności wyrobu z polską normą PN-EN 14 411
- Certyfikat uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa

KWALIFIKACJA DOSTAWCÓW

W Rovese S.A. funkcjonuje procedura kwalifikacji dostawców, zgodnie z którą pracownik Działu Zaopatrzenia kwalifikuje dostawców surowców podstawowych na podstawie:

- wypełnionej ankiety kwalifikacji dostawców. „Ankieta kwalifikacji dostawców” wypełnia potencjalny dostawca; ankietę otrzymuje od pracownika Działu Zaopatrzenia. Na podstawie wypełnionej ankiety pracownik Działu Zaopatrzenia sporządza „Arkusze kwalifikacji dostawcy materiałów standardowych i usług”
- informacji z przeprowadzenia próby/akceptacji prototypu towaru,
- protokołu z przeprowadzonego audytu (w przypadku, gdy został przeprowadzony)

W ramach procedury prowadzone są także audyty u dostawców. Audyt może zostać przeprowadzony w przypadku dostawcy surowca mającego wpływ na jakość produkowanych wyrobów przez naszą firmę oraz u dostawcy, który nie posiada certyfikowanego Systemu Zarządzania Jakością.

ODBIÓR OPAKOWAŃ

Firma ROVESE posiada podpisaną umowę z Organizacją Odzysku, która w ramach swoich zadań zbiera z rynku i przekazuje o recyklingu materiały opakowaniowe.

ODPORNOŚĆ NA GRZYBY I PLEŚNIE

Choć same wyroby ceramiczne są odporne na grzyby i pleśń, należy zwrócić szczególną uwagę na używane do ich zamocowania kleje i fugi. Powinny one również wykazywać się wysoką odpornością na grzyby i pleśń.

Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy ROVESE.