

ECOKARTA

FLOTEX

Wykładziny podłogowe

ZASTOSOWANIE

Wyposażenie wnętrz

PRZEZNACZENIE

Podłogi

SKŁAD

Polimer, plastyfikator, wypełniacze, materiały z recyklingu

PRODUCENT

Forbo Flooring UK Ltd

ADRES

High Holborn Road
Ripley
Derbyshire DE5 3NT
Wielka Brytania

O PRODUKCIE

Flotex jest jedyną na rynku wykładziną łączącą zalety elastycznego, zmywalnego, trwałego trudnościernego materiału podłogowego z ciepłem i wygodą, jakie daje wykładzina dywanowa. Miękka warstwa spodnia tłumi kroki, krótkie i gęste włókna nie gromadzą kurzu, a trwałe środki antybakteryjne zabezpieczają wykładzinę przed rozmnażaniem się roztoczy kurzu, odpowiedzialnych za większość alergii i problemów z układem oddechowym.

Wykładzina Flotex jest całkowicie wodoodporna, a wszelkie zabrudzenia można z łatwością usunąć przy zastosowaniu podstawowych środków czystości lub czystej wody.

Wykładzina Flotex jest antypoślizgowa w warunkach suchych jak i mokrych oraz antyalergiczna (posiada aprobatę Instytutu Allergy UK). Bardzo wysoka odporność na zabrudzenia wydłuża znacząco cykl życia produktu i umożliwia wieloletnią eksploatację przy zachowaniu walorów estetycznych.

Wykładzina Flotex produkowana jest we Francji i Wielkiej Brytanii. Surowce wykorzystywane do jej produkcji mają niską zawartość VOC. W procesie produkcyjnym wykorzystywane jest blisko 67% materiałów przetworzonych. Wszystkie farby i barwniki użyte do jej barwienia są na bazie wody. Flotex nie jest poddawany żadnej obróbce chemicznej innej niż poddanie na działanie pary wodnej dla zachowania intensywności kolorów.



Karta produktu z uwzględnieniem wymogów certyfikacji wielokryterialnej LEED, BREEAM oraz innych certyfikatów ekologicznych.

Opracowanie: ECOKARTA
Edycja 1, Data utworzenia: 25.02.2017



MIEJSCE WYTWARZANIA

Riplay, Wielka Brytania



Zgodnie z wymaganiami certyfikacji wielokryterialnej LEED punkty za użycie produktów regionalnych można uzyskać w przypadku, gdy co najmniej 10% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie stanowią materiały regionalne, czyli pozyskane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 500 mil (ok. 804 km) od miejsca budowy. Możliwe jest uzyskanie odpowiednio: 1 pkt – 10% oraz 2 pkt – 20%.

W LEED v4 punkty mogą być pomnożone x2 jeżeli materiały regionalne są pozyskiwane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 100 mil (160 km).

POCHODZENIE MATERIAŁÓW SKŁADOWYCH

- Materiały - Europa

ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW POCHODZĄCYCH Z RECYKLINGU

Zawartość w produkcji – 59% (dotyczy produktu Flotex w płytkach)

Materiał pochodzący z recyklingu został określony zgodnie z definicją normy ISO 14021. Zawartość materiałów pochodzących z recyklingu podana jest w %.

Zgodnie z wymogami LEED NC oraz LEED CS możliwe jest uzyskanie 1 lub 2 punktów w kredycie MR4 jeżeli zawartość produktów pochodzących z recyklingu post-konsumenckiego oraz pre-konsumenckiego wynosi odpowiednio 10% lub 20% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie.

ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW NADAJĄCYCH SIĘ DO RECYKLINGU

Zawartość w produkcji – 100%

Procentowa zawartość materiału nadającego się do recyklingu w gotowym produkcie. Produkt może być poddany recyklingowi w całości lub po uprzednim przygotowaniu.

ZUŻYCIE ENERGII PIERWOTNEJ I ENERGII ODNAWIALNEJ

Produkt jest wytwarzany przy użyciu 100% energii ze źródeł odnawialnych.

WPŁYW NA JAKOŚĆ POWIETRZA WE WNĘTRZACH

Zalecany jest specjalny klej do kolekcji Flotex 522 Eurosafe Tack.

Flotex jest wykładziną posiadającą aprobatę brytyjskiego instytutu Allergy UK i jest polecany dla osób cierpiących na choroby układu oddechowego i alergię. Flotex pochłania alergeny i roztopcza z powietrza, które następnie zostają usunięte podczas procesu czyszczącego. Proste odkurzanie pozwala na usunięcie dwukrotnie większej ilości alergenów, niż ze zwykłych dywanów, tworząc bardziej komfortowe i przyjazne środowisko.

Kleje i substancje użyte do montażu mogą zawierać substancje wpływające na jakość powietrza. Zgodnie z wymaganiami certyfikacji LEED NC oraz LEED CS użyte kleje oraz uszczelniacze powinny spełniać zapisy normy South Coast Air Quality Management District (SCAQMD), natomiast kleje natryskowe odpowiednio zapisy normy Green Seal Standard for Commercial Adhesives. System oceny wielokryterialnej LEED zawiera również zapisy co do wykończenia powierzchni podłogowych. W tym przypadku konieczne jest uzyskanie zgodności z aktualnie obowiązującą wersją FloorScore – dotyczy to wszystkich nie dywanowych powierzchni podłóg.

Produkt ma wpływ na uzyskanie punktów w certyfikacji LEED NC oraz LEED CS w zakresie kredytów IEQ 4.3 oraz pośrednio IEQ 4.1.

Produkt może przyczynić się do spełnienia wymogów certyfikacji BREEAM w zakresie punktu Hea 02 – Jakości Powietrza we Wnętrzach.

Zastosowanie kleju o niskiej emisji (EN 13999-1 BN: 2007) oraz spełnienie wymagania normy EN14041, w tym klasyfikacji E1 dla emisji formaldehydu, może przyczynić się do uzyskania kredytu w zakresie jakości powietrza wewnątrz pomieszczeń.

EMISJA CO₂ I WPŁYW NA GLOBALNE OCIEPLENIE

Emisja CO₂ w czasie użytkowania (1 rok) 1.31E+01 kg CO₂ (ekwiwalent) dla produktu w płytkach oraz 1.36E+01 kg CO₂ (ekwiwalent) dla produktu w rolce.

OGÓLNA OCENA WYKŁADZIN PODŁOGOWYCH

Produkt Flotex firmy Forbo posiada ocenę B,A oraz A+ w certyfikacji BREEAM (w zależności od przeznaczenia).

WPŁYW NA AKUSTYKĘ POMIESZCZEŃ

Izolacja akustyczna wg EN ISO 717-2 wynosi od $\Delta LW = 19$ dB (produkt w płytkach) do 21 dB (produkt w rolce).

Produkt pozwala na uzyskanie punktów w procesie certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu Hea 05 – Izolacja akustyczna

ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH

- LZO (VOC) - < 250 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ (emisja do powietrza po 28 dniach)
- Formaldehyd - nie zawiera
- Fenole - nie zawiera

WPŁYW NA CYKL ŻYCIA BUDYNKU

Produkt może przyczynić się do spełnienia wymagań certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu MAT 1 – Wykorzystanie materiałów o niskim wpływie na środowisko.

ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE

Produkt może się przyczynić do spełnienia wymagań certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu MAT 5 - Materiały odporne na zużycie.

CERTYFIKATY POSIADANE PRZEZ PRODUKT

- EPD

W procesie certyfikacji LEED v4 projekt może otrzymać 1 punkt, jeżeli minimum 20 materiałów zastosowanych w projekcie posiada deklarację środowiskową (EPD).

- Aprobata Allergy UK

PRODUKT SPEŁNIA WYMOGI

- AgBB/DIBt requirements
- French act Grenelle: A+
- CHPS section 01350
- Oeko-tex
- British Allergy Foundation
- ISO 14025 2006
- ISO 14040 2006
- CEN/TR 15941
- ISO 24011
- EN-ISO 10874
- CPR
- REACH

CERTYFIKATY POSIADANE PRZEZ FIRME

- ISO 9001 Quality Management System
- ISO 14001 Environmental Management System
- OHSAS 18001 Occupational Health and Safety Management Systems

PRZYNALEŻNOŚĆ DO ORGANIZACJI

- Polskie Stowarzyszenie Budownictwa Ekologicznego PLGBC
- Stowarzyszenie Architektów Polskich SARP
- Krajowy Instytut Gospodarki Senioralnej KIGS
- European Resilient Flooring Manufacturers' Institute (ERFMI)
- European Carpet and Rug Association (ECRA)
- Multilayer Modular Flooring Association (MMFA)

POLITYKA ŚRODOWISKOWA

Polityka środowiskowa została zakomunikowana wszystkim pracownikom firmy i jest publicznie dostępna. Kluczem naszej polityki środowiskowej jest zastosowanie formuły 4x R - z ang. Reduce, Renewable, Reuse, Recycle.

- Redukcja: energia, odpady, surowce naturalne
- Odnawialność: elektryczność, naturalne i ekologiczne surowce
- Ponowne wykorzystanie materiałów we wszystkich fabrykach
- Recykling: polityka zwrotu wydanych próbek

KWALIFIKACJA DOSTAWCÓW I ODPOWIEDZIALNE POZYSKIWANIE SUROWCÓW

TAK – zgodnie z procedurami ISO 9001:2008

RODZAJ OPAKOWAŃ I ICH ODBIÓR

Tekturowe rolki lub pudełka kartonowe w 100% nadające się do recyklingu.

Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez właściciela karty. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy FORBO FLOORING B.V.