

ECOKARTA

SYNTHOS XPS PRIME D 30

Pianka polistyrenowa wytłaczana /
Polistyren ekstrudowany

ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie

Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych

Lekkie wyroby wypełniające i izolacyjne do zastosowań w budownictwie lądowym i wodnym

PRZEZNACZENIE

Ściany, poddasza, podłogi, fundamenty

SKŁAD

Polistyren ogólnego zastosowania oraz recyklaty/
regranulaty polistyrenowe

PRODUCENT

Synthos S.A.

ADRES

ul. Chemików 1
32-600 Oświęcim
Polska



METODA WYTWARZANIA

Produkcja płyt izolacyjnych z polistyrenu ekstrudowanego opiera się na kilku głównych operacjach:

- wymieszanie w wylączarce dwuślimakowej, w stanie stopionym granulatu polistyrenu z dodatkami takimi jak środki opóźniające palenie (uniepalniacze), środki nukleodujące (zarodkotwórcze) i koncentraty barwiące oraz z czynnikami spieniającymi
- schłodzenie mieszaniny
- jednoczesne wytłoczenie mieszaniny przez szczelinową głowicę wylączarki i jej spienienie, w strukturze następuje wymiana czynników spieniających na powietrze
- obróbka mechaniczna powstałej pianki

SZCZEGÓŁOWY SKŁAD PROCENTOWY

- Polistyren ogólnego zastosowania oraz recyklaty / regranulaty polistyrenowy – 92,00-97,35%
- Talk krystaliczny – 0,15-0,50%
- Sadza – 2,5-7,5%

WPLYW NA JAKOŚĆ POWIETRZA WE WNĘTRZACH

Produkt może być pomocny w uzyskaniu punktów w certyfikacji LEED w punktach NC IEQc7.1 oraz CS IEQc7. Produkt ma wpływ na komfort termiczny użytkowników budynku, co jest czynnikiem istotnym zarówno w przypadku certyfikacji LEED jak i BREEAM. Produkt może mieć wpływ na uzyskanie punktów w procesie certyfikacji BREEAM w grupie kryteriów Zdrowie i samopoczucie - komfort termalny oraz grupie Materiały – izolacje.

ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI SZKODLIWYCH

- LZO (VOC) - nie zawiera
- Formaldehyd - nie zawiera
- Fenole - nie zawiera

Produkt nie zawiera czynników spieniających typu CFC (chlorofluorowęglowodory), HCFC (wodorochlorofluorowęglowodory) ani HFC (wodorofluorowęglowodory), dzięki czemu przyczynia się do zmniejszenia emisji szkodliwych gazów cieplarnianych.

OGRANICZENIE WYSTĘPOWANIA WYSP CIEPŁA

Produkt może się przyczynić do uzyskania punktów w procesie certyfikacji LEED w punktach NC SSc7.2, CS SSc7.2 lub EB SSc7, dzięki redukcji występowania wysp ciepła.

WPLYW NA CYKL ŻYCIA BUDYNKU

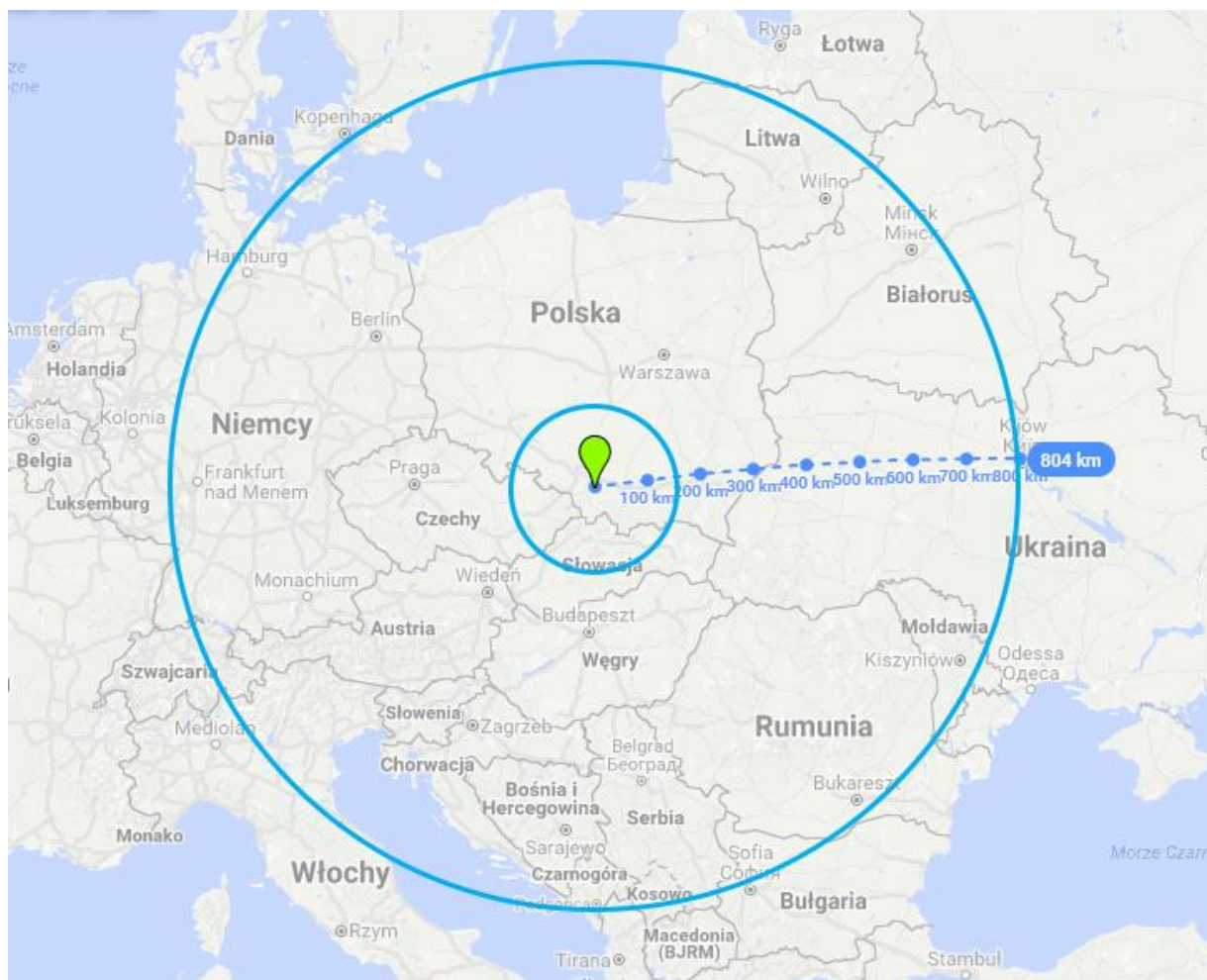
Produkt może przyczynić się do spełnienia wymagań certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu MAT 1 – Wykorzystanie materiałów o niskim wpływie na środowisko.

WPLYW NA AKUSTYKĘ BUDYNKU

Produkt może się przyczynić do uzyskania punktów w procesie certyfikacji BREEAM (w zakresie kredytu Hea 05 – Izolacja akustyczna)

MIEJSCE WYTWARZANIA

32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1, Polska

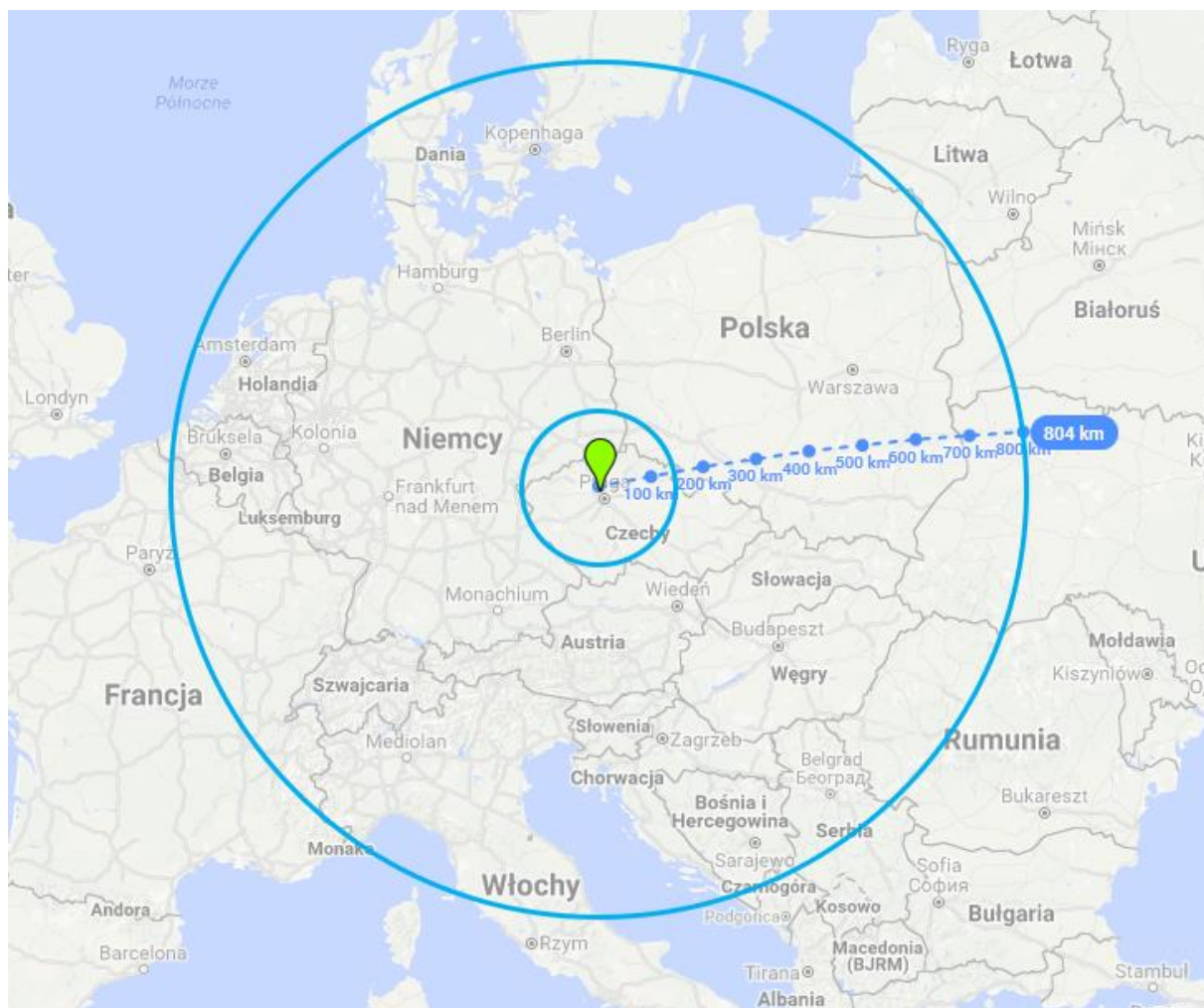


Zgodnie z wymaganiami certyfikacji wielokryterialnej LEED punkty za użycie produktów regionalnych można uzyskać w przypadku, gdy co najmniej 10% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie stanowią materiały regionalne, czyli pozyskane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 500 mil (ok. 804 km) od miejsca budowy. Możliwe jest uzyskanie odpowiednio: 1 pkt – 10% oraz 2 pkt – 20%.

W LEED v4 punkty mogą być pomnożone x2 jeżeli materiały regionalne są pozyskiwane, wytwarzane lub odzyskane w promieniu 100 mil (160 km).

MIEJSCE WYTWARZANIA

278 01 Kralupy nad Węłtawą, Czechy, ul. O. Wichterleho 810



POCHODZENIE MATERIAŁÓW SKŁADOWYCH

- Polistyren ogólnego zastosowania – Oświęcim
- Recyklaty – Polska (Oświęcim), Czechy (Kralupy), Holandia, Francja
- Talk krystaliczny – Monza, Włochy
- Sadza – Gumpoldskirchen, Austria lub UE

ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW POCHODZĄCYCH Z RECYKLINGU

Zawartość w produkcji – 30%

Materiał pochodzący z recyklingu został określony zgodnie z definicją normy ISO 14021. Zawartość materiałów pochodzących z recyklingu podana jest w %.

Zgodnie z wymogami LEED NC oraz LEED CS możliwe jest uzyskanie 1 lub 2 punktów w kredycie MR4 jeżeli zawartość produktów pochodzących z recyklingu post-konsumenckiego oraz pre-konsumenckiego wynosi odpowiednio 10% lub 20% całkowitego kosztu materiałów użytych w projekcie.

ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW NADAJĄCYCH SIĘ DO RECYKLINGU

Zawartość w produkcji – 100%

Procentowa zawartość materiału nadającego się do recyklingu w gotowym produkcie. Produkt może być poddany recyklingowi w całości lub po uprzednim przygotowaniu.

ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE

Użytkowanie produktu przewidziane jest na okres 50 lat.

Produkt może się przyczynić do spełnienia wymagań certyfikacji BREEAM w zakresie kredytu MAT 5 - Materiały odporne na zużycie.

PRODUKT SPEŁNIA WYMOGI

REACH (EU)

KLASYFIKACJA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ

Zgodnie z normą PN-EN 13501-1+A1 klasa odporności ogniowej produktu oznaczona jako F.

PRZEWODZENIE CIEPŁA I OPÓR CIEPLNY

- $\lambda = 0,029 - 0,33$ [W/(K*m)] dla d_n od 40 do 160 mm
- $RD = 1,35 - 4,80$ [(K*m^2)/W] dla d_n od 40 do 160 mm

zgodnie z normą PN-EN 13164

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE I ODKSZTAŁCENIA MECHANICZNE

Zgodnie z kartą techniczną produktu

ODPORNOŚĆ NA GRZYBY I PLEŚNIE

Klasa 0 – materiał nie stanowi pożywki dla grzybów i pleśni - zgodnie z normą PN-EN ISO 846

CERTYFIKATY POSIADANE PRZEZ FIRME

- EN ISO 9001:2008
- EN ISO 14001:2004
- PN-N 18001:2004

KLASYFIKACJA BREEAM

Produkt posiada klasyfikację środowiskową BREEAM na poziomie A.

POLITYKA ŚRODOWISKOWA

Podstawowym narzędziem do nadzoru spełniania określonych w Pozwoleniach, jak również bezpośrednio w aktach ustawodawstwa, ograniczeń w zakresie wpływu działalności spółki na środowisko jest jednak prowadzona na bieżąco samokontrola.

Spółka zdefiniowała liczne wewnętrzne wymagania dla działań mających wpływ na środowisko tak, aby możliwe było spełnienie wymagań zewnętrznych.

Bezpośrednia kontrola poszczególnych komponentów środowiska realizowana jest na podstawie pomiarów wykonywanych przez wewnętrzne laboratorium środowiskowe w zakresie poziomu hałasu, zanieczyszczenia powietrza i gleby oraz jakości ścieków. Badaniom jakościowym poddawane są również powstające odpady, celem określenia właściwego sposobu postępowania z nimi. W obrębie Spółki funkcjonuje sieć stałych punktów pomiarowych imisji, za pośrednictwem których kontroluje się wpływ firmy na zanieczyszczenie powietrza oraz sieć piezometrów dla oceny ewentualnego wpływu na wody gruntowe.

KWALIFIKOWANA LISTA DOSTAWCÓW

Producent posiada kwalifikowaną listę dostawców

ODPOWIEDZIALNE POZYSKIWANIE SUROWCÓW

Producent pozyskuje surowce w sposób zrównoważony i odpowiedzialny.

ZUŻYCIE WODY W PROCESIE PRODUKCJI

W procesie produkcji zużywa się ok. 1,1 m³ wody/m³ produktu.

ZUŻYCIE ENERGII W PROCESIE PRODUKCJI

W procesie produkcji zużywa się ok. 26 kWh energii na m³ produktu.

Karta nie jest oficjalnym dokumentem w znaczeniu systemów wielokryterialnych LEED, BREEAM, DGNB ani innego systemu oceny. Zawarte informacje mają stanowić jedynie podstawę do wyboru produktu, jako składnika inwestycji ubiegającej się o certyfikat. Karta opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez właściciela karty. Dane powinny zostać zweryfikowane przed użyciem w procesie certyfikacji. Karta stanowi własność firmy SYNTHOS S.A.